



Catálogo de Productos

Product Catalog
Catalogue de Produits

OPOLIF
POLIF
PET termo
BANDejas
PILLENNO
tarrinas
REPOSTERÍA
ables



índice

SENAsa		pg. 7
Tarrinas con tapa línea <i>equal</i>		pg. 8
Tarrinas con tapa baja:	línea S línea T línea W	pg. 10
Tarrinas con tapa alta:	línea M línea C línea P	pg. 11
Termosellables	línea TR línea GS línea MT	pg. 12
Máquinas para termosellar		pg. 13
Estuches	línea E	
Bandejas	línea BA	
Boles	línea BOL	
Envase para sandwich		
Envases para pollo	línea PM	
Envases a medida		pg. 14
Repostería	línea LC	pg. 16
Repostería	línea TRA línea LR	pg. 17
Repostería	línea B línea BG línea RC	pg. 18



Sociedad Envases Alimentarios S.A. (SENAsa) es una empresa cuya actividad es la fabricación de envases plásticos, mediante la tecnología del termoconformado, exclusivamente para el sector alimentario. Su acierto estratégico supuso, desde sus inicios, gozar de una aureola de empresa pionera en su sector. Actualmente disfruta de una excelente reputación en los mercados, ocupando el segmento de los mismos que exige mayor calidad tanto en sus productos como en su servicio y en su enfoque al cliente.

Con instalaciones en Aduna (Guipúzcoa) y Areso (Navarra), **SENAsa** tiene una dimensión media, lo que le facilita una excelente posición entre la gran capacidad de las empresas mayores y la elasticidad de las más pequeñas. Sus instalaciones ocupan 7.500 metros cuadrados, donde desempeñan su labor más de 35 trabajadores. La empresa cuenta con nueve líneas de producción de diferentes tecnologías que permiten una capacidad productiva superior a las 6.000 Tm. anuales.

Las piezas fabricadas por **SENAsa** permiten presentar un catálogo de más de 180 referencias "estándar", a las que hay que sumar otros más de 100 productos "a medida" para las empresas que desean un producto personalizado. Gracias a todo ello, **SENAsa** es capaz de satisfacer las necesidades tanto del pequeño envasador como de la más grande empresa multinacional.

Para alcanzar sus objetivos cuenta con un desarrollo tecnológico puntero en todos los aspectos, que le permite no sólo el cumplimiento de las más exigentes normativas para los productos en contacto con alimentos, sino también la máxima eficacia y calidad en sus procesos productivos.

Sociedad Envases Alimentarios S.A. (SENAsa) is a company dedicated to the manufacture of plastic packaging through thermoforming technology, exclusively for the food industry. Its strategic success has meant that it has, right from its very beginnings, enjoyed the prestige of a pioneering company in its sector. It has an excellent reputation on the market, where it occupies the most demanding segment in terms of products and also service and customer-focus.

With facilities in Aduna (Guipúzcoa) and Areso (Navarre), **SENAsa** is a medium-sized company, perfectly positioned between the large capacity of big companies and the flexibility of smaller ones. Its site is distributed over 7500 square metres, with over 35 employees. The company counts on nine production lines, each using different technologies, therefore allowing production capacity in excess of 6000 Tm per year.

The pieces manufactured by **SENAsa** make up a "standard" catalogue with 180 items, in addition to a further 100 "bespoke" products for companies requiring a customised product. This means that **SENAsa** is able to meet all requirements, from small packaging companies through to large multinationals.

SENAsa counts on cutting-edge technology in order to reach its goals, not only meeting strict regulations on food-safe products but also ensuring maximum efficiency and quality in its production processes.

Sociedad Envases Alimentarios S.A. (SENAsa) est une entreprise consacrée à la fabrication d'emballages plastiques exclusivement destinés au secteur alimentaire avec la technologie du thermoformage. Grâce à la position stratégique adoptée dès le début de son parcours professionnel, la compagnie a rapidement été perçue dans son secteur comme une entreprise pionnière. Elle bénéficie actuellement d'une excellente réputation sur les différents marchés et occupe le segment le plus exigeant en ce qui concerne la qualité des produits, des services et de l'approche client.

Les installations de **SENAsa** sont situées à Aduna (Guipúzcoa) et Areso (Navarre). La compagnie possède une dimension moyenne, ce qui fournit une excellente position entre l'importante capacité des grandes entreprises et l'élasticité des plus petites. Elle occupe une surface de 7 500 mètres carrés et emploie plus de 35 travailleurs. L'entreprise compte avec neuf lignes de production munies de différentes technologies qui permettent d'atteindre une capacité productive supérieure aux 6 000 tonnes annuelles.

Les pièces fabriquées par **SENAsa** permettent de proposer un catalogue avec plus de 180 références « standard », auxquelles il faut ajouter plus de 100 produits « sur mesure » pour les entreprises qui souhaitent recevoir un produit personnalisé. Grâce à cela, **SENAsa** est capable de satisfaire les besoins des petites entreprises de conditionnement, mais aussi des plus grandes compagnies multinationales.

Pour atteindre ses objectifs, **SENAsa** dispose d'un développement technologique de pointe dans tous les domaines qui lui permet de remplir les normes les plus exigeantes relatives aux produits en contact avec les aliments, mais aussi de fournir une efficacité maximale et une qualité optimale dans l'ensemble de ses processus productifs.

Gama “equal”

La gama de productos “equal” constituye un gran esfuerzo de cara a conseguir un producto competitivo; tanto su diseño, como su proceso productivo y muy especialmente su acondicionamiento, persiguen un objetivo prioritario: un precio contenido.

La gama “equal” presenta dos líneas de tarrinas con tapa, fabricadas cada una de ellas en OPS y en PET.

The “equal” product range strives to achieve a competitive product in terms of design, production process and, in particular, packaging, whilst also meeting a key goal: an affordable price.

The “equal” range presents two lines of tubs with a lid, both manufactured in OPS and PET.

La gamme de produits “equal” symbolise les efforts de la compagnie pour obtenir un produit compétitif du point de vue de la conception, du processus productif et très spécialement du conditionnement, tout en proposant un prix abordable, qui n’est autre que son objectif prioritaire.

La gamme “equal” présente deux lignes de pots avec couvercle qui sont conçus en OPS et PET.



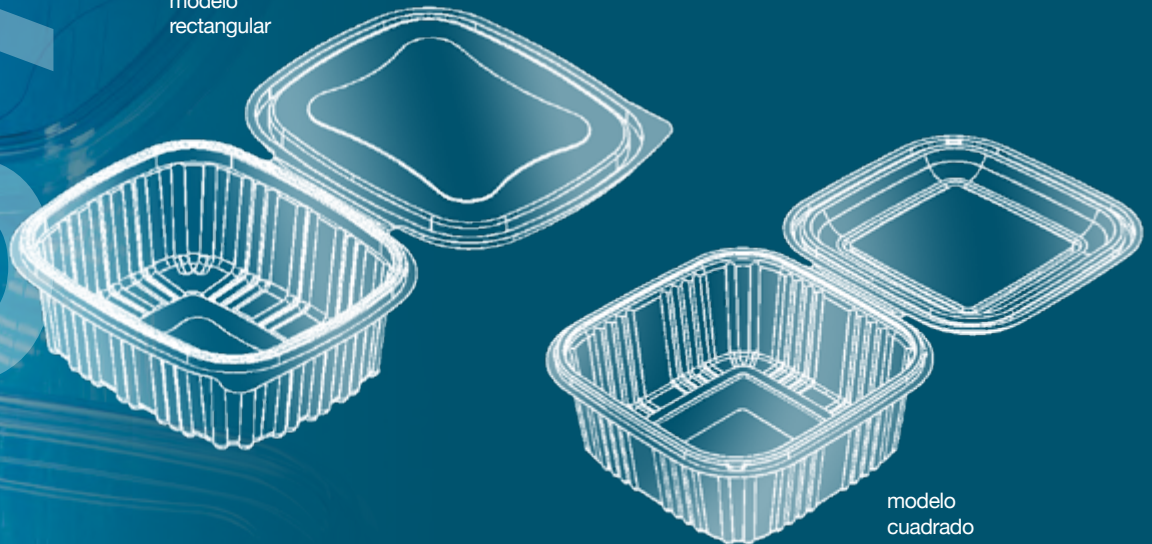
Modelo rectangular / OPS

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 EQUAL	101x81x34	1200	20x60	12	765x590x365	8,96 Kg.	2,40 m.
370 EQUAL	118x96x38	1080	18x60	10	785x485x420	10,96 Kg.	2,33 m.
500 EQUAL	125x103x43	720	12x60	12	760x390x580	8,94 Kg.	2,50 m.
750 EQUAL	138x118x49	540	9x60	12	790x580x340	8,75 Kg.	2,16 m.
1000 EQUAL	160x119x55	360	6x60	12	790x320x560	7,15 Kg.	2,43 m.
1500 EQUAL	193x153x54	240	4x60	15	790x360x440	7,98 Kg.	2,40 m.
2000 EQUAL	193x153x70	240	4x60	15	790x360x440	8,35 Kg.	2,40 m.

Modelo rectangular / PET

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 EQUAL	101x81x34	1400	20x70	12	765x590x365	11,90 Kg.	2,40 m.
370 EQUAL	118x96x38	1260	18x70	10	785x480x425	13,76 Kg.	2,33 m.
500 EQUAL	125x103x43	960	12x80	12	760x390x580	11,83 Kg.	2,50 m.
750 EQUAL	138x118x49	640	8x80	12	790x580x325	11,58 Kg.	2,16 m.
1000 EQUAL	160x119x55	480	6x80	12	790x320x560	11,21 Kg.	2,43 m.
1500 EQUAL	193x153x54	280	4x70	15	790x360x440	10,39 Kg.	2,40 m.
2000 EQUAL	193x153x70	280	4x70	15	790x360x440	11,50 Kg.	2,40 m.

modelo rectangular



Modelo cuadrado

OPS

Referencia	Dimensiones
250 EQUAL	111x111x22
370 EQUAL	111x111x33
500 EQUAL	111x111x44
750 EQUAL	133x127x46
1000 EQUAL	133x127x65

PET

Referencia	Dimensiones
250 EQUAL	111x111x22
370 EQUAL	111x111x33
500 EQUAL	111x111x44
750 EQUAL	133x127x46
1000 EQUAL	133x127x65

Tarrinas con tapa baja



Tarrinas con tapa baja

Material: **POLIPROPILENO**
 Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



Línea W

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 W	101x81x35	1000	20x50	12	765x590x365	9,98 Kg.	2,40 m.
370 W	118x96x39	700	14x50	10	785x485x425	9,37 Kg.	2,33 m.
500 W	125x103x44	600	12x50	12	760x390x580	9,53 Kg.	2,50 m.
750 W	138x118x50	400	8x50	12	790x580x325	9,30 Kg.	2,16 m.
1000 W	160x119x56	300	6x50	12	790x320x560	8,44 Kg.	2,43 m.
1500 W	193x153x55	200	8x25	15	790x360x440	8,39 Kg.	2,40 m.
2000 W	193x153x71	200	8x25	15	790x360x440	8,92 Kg.	2,40 m.



Tarrinas con tapa baja

Material: **OPS**
 Temperatura de uso: entre -10°C y 85°C



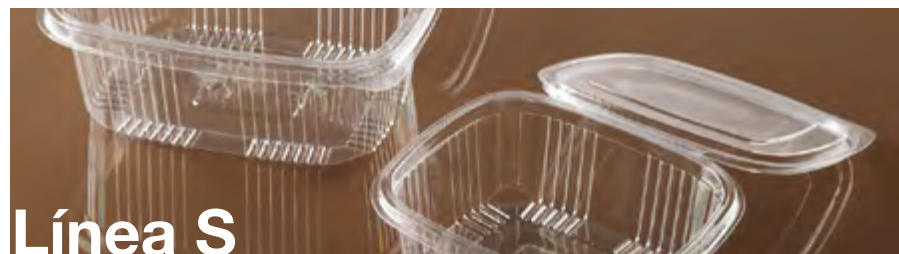
Línea T

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 T	101x81x35	1000	20x50	12	765x590x365	8,92 Kg.	2,40 m.
370 T	118x96x39	700	14x50	10	785x485x425	8,42 Kg.	2,33 m.
500 T	125x103x44	600	12x50	12	760x390x580	8,49 Kg.	2,50 m.
750 T	138x118x50	400	8x50	12	790x580x325	7,53 Kg.	2,16 m.
1000 T	160x119x56	300	6x50	12	790x320x560	7,40 Kg.	2,43 m.
1500 T	193x153x55	200	8x25	15	790x360x440	7,89 Kg.	2,40 m.
2000 T	193x153x71	200	8x25	15	790x360x440	8,35 Kg.	2,40 m.
1500 T/TP	190x150x90	200	8x25	15	790x360x440	7,52 Kg.	2,40 m.
2000 T/TP	212x162x105	200	8x25	12	795x380x480	9,00 Kg.	2,11 m.



Tarrinas con tapa baja

Material: **PET**
 Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



Línea S

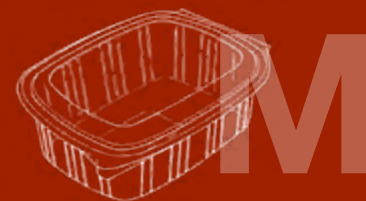
Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 S	101x81x35	1000	20x50	12	765x590x365	10,76 Kg.	2,40 m.
370 S	118x96x39	900	18x50	10	785x485x425	12,40 Kg.	2,33 m.
500 S	125x103x44	600	12x50	12	760x390x580	9,77 Kg.	2,50 m.
750 S	138x118x50	400	8x50	12	790x580x325	9,32 Kg.	2,16 m.
1000 S	160x119x56	300	6x50	12	790x320x560	8,99 Kg.	2,43 m.
1500 S	193x153x55	200	8x25	15	790x360x440	8,88 Kg.	2,40 m.
2000 S	193x153x71	200	8x25	15	790x360x440	9,87 Kg.	2,40 m.
500-S-VI	138x118x35	500	NO	12	790x580x325	9,90 Kg.	2,16 m.

Tarrinas con tapa alta



Línea M

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 M	95x75x40	900	18x50	14	770x580x300	9,00 Kg.	2,41 m.
370 M	106x85x45	900	18x50	12	793x580x330	11,63 Kg.	2,27 m.
500 M	121x98x50	750	15x50	12	790x593x360	12,62 Kg.	2,45 m.
750 M	134x108x56	350	7x50	15	790x335x415	7,96 Kg.	2,34 m.
1000 M	156x126x60	350	7x50	15	790x383x460	10,44 Kg.	2,50 m.
1500 M	210x150x55	200	8x25	12	795x380x480	9,40 Kg.	2,14 m.
2000 M	210x150x70	200	8x25	12	795x380x480	10,25 Kg.	2,14 m.



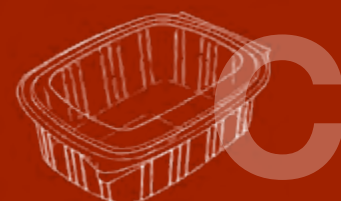
Tarrinas con tapa alta

Material: **POLIPROPILENO**
 Temperatura de uso:
 entre 0°C y 128°C



Línea C

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 C	96x76x40	900	18x50	14	770x580x300	8,56 Kg.	2,41 m.
370 C	108x86x45	900	18x50	12	793x580x330	10,05 Kg.	2,27 m.
500 C	122x98x50	750	15x50	12	790x593x360	10,50 Kg.	2,45 m.
750 C	136x110x56	350	7x50	15	790x335x415	6,85 Kg.	2,34 m.
1000 C	160x130x60	350	7x50	15	790x383x460	8,83 Kg.	2,50 m.



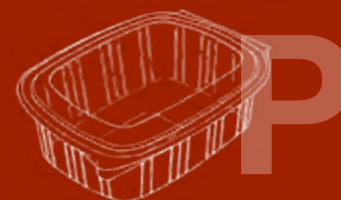
Tarrinas con tapa alta

Material: **OPS**
 Temperatura de uso:
 entre -10°C y 85°C



Línea P

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
250 P	98x78x40	900	18x50	14	770x580x300	9,31 Kg.	2,41 m.
370 P	110x88x45	900	18x50	12	793x580x330	10,93 Kg.	2,27 m.
500 P	125x100x50	750	15x50	12	790x593x360	13,44 Kg.	2,45 m.
750 P	138x110x56	350	7x50	15	790x335x415	7,60 Kg.	2,34 m.
1000 P	162x130x60	350	7x50	15	790x383x460	10,56 Kg.	2,50 m.
1500 P	202x142x57	200	8x25	12	790x485x350	9,71 Kg.	2,36 m.
2000 P	202x142x72	200	8x25	12	790x485x350	9,71 Kg.	2,36 m.



Tarrinas con tapa alta

Material: **PET**
 Temperatura de uso:
 entre -40°C y 70°C

Gama Termosellable

TR

Termosellables

Material: **POLIPROPILENO**
 Temperatura de uso:
 entre 0°C y 128°C



Línea TR

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
TR-170	120x78x20	1800	18x100	28	590x395x295	8,93 Kg.	2,31 m.
TR-250	120x78x30	1200	12x100	28	590x395x295	6,61 Kg.	2,31 m.
TR-370	120x78x45	1200	12x100	28	590x395x295	7,57 Kg.	2,31 m.
TR-500	120x78x63	1200	12x100	28	590x395x295	8,94 Kg.	2,31 m.
TR-650	173x120x34	800	8x100	28	590x395x275	8,10 Kg.	2,17 m.
TR-750	173x120x38	800	8x100	28	590x395x275	8,48 Kg.	2,17 m.
TR-1000	173x120x50	600	6x100	28	590x395x275	8,91 Kg.	2,17 m.
TR-1500	173x120x80	600	6x100	20	590x395x410	11,27 Kg.	2,29 m.
TR-2000	173x120x100	600	6x100	20	590x395x410	13,36 Kg.	2,29 m.
Film de 500mx145mm		6			480x320x150	11,20 Kg.	

GS

Termosellables

Material: **POLIPROPILENO**
 Temperatura de uso:
 entre 0°C y 128°C



Línea GS

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
GS 1/8 25	154x110x25	1050	44	595x390x173	12,47 Kg.	2,26 m.
GS 1/8 35	154x110x35	750	44	595x390x173	11,19 Kg.	2,26 m.
GS 1/8 50	154x110x50	630	44	595x390x173	9,86 Kg.	2,26 m.
GS 1/4 50 B	240x136x50	250	36	595x260x317	8,95 Kg.	2,16 m.
GS 1/4 80 B	240x136x80	220	36	595x260x317	7,84 Kg.	2,16 m.
GS 1/2 50 B	288x235x50	200	36	595x260x317	13,19 Kg.	2,16 m.
GS 1/2 80 B	288x235x80	170	36	595x260x317	12,83 Kg.	2,16 m.
Film (400m x 270 mm)		2		380x330x322	14,34 Kg.	

MT

Bandejas para cárnicos

Material: **PET**
 Temperatura de uso:
 entre -40°C y 70°C



Línea MT

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
MT1-37	220x147x37	384	16	590x340x480	8,98 Kg.	2,15 m.
MT1-45	220x147x45	368	16	590x340x480	10,60 Kg.	2,15 m.
MT1-60	220x147x60	352	16	590x340x480	12,05 Kg.	2,15 m.

Máquinas de termosellado

Referencia	Dimensiones de la máquina	Anchura máxima	Peso
B-160-INOX	460x200x460	160 mm	10,00 Kg.
E-152-INOX	460x210x440	160 mm	8,60 Kg.
B-270	345x535x681	280 mm	27,00 Kg.



Línea E

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
E-120	204x152x20	360	15	790x383x460	11,20 Kg.	2,50 m.
E-135	204x152x35	300	15	790x383x460	11,20 Kg.	2,50 m.
E-150	204x152x50	300	15	790x383x460	11,20 Kg.	2,50 m.
E-FL-20	204x114x20	320	18	790x580x232	9,04 Kg.	2,41 m.
E-FL-40	204x114x40	320	18	790x580x232	9,60 Kg.	2,41 m.

Estuches

Material: **PET**
Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C

Línea BA

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
BA-69	162x112x40	1140	20	580x405x370	11,83 Kg.	2,09 m.
BA-70	162x112x20	1320	20	580x405x370	13,57 Kg.	2,09 m.
BA-79	202x112x40	1200	16	400x405x450	15,08 Kg.	2,02 m.
BA-80	202x112x20	1200	16	400x405x450	15,08 Kg.	2,02 m.
BA-85	190x135x20	1200	12	785x375x425	16,60 Kg.	1,92 m.
BA-89	230x155x40	960	12	590x380x500	17,42 Kg.	1,70 m.
BA-90	230x155x20	1000	12	590x380x500	18,11 Kg.	1,70 m.

Bandejas

Material: **PET**
Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C

Línea BOL

Referencia	Diám. x Altura	Capac.	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
BOL Base 450	122x52	450 cc	600	28	590x390x300	4,50 Kg.	2,38 m.
BOL Tapa 450	-	-	600	28	590x390x300	4,50 Kg.	2,38 m.
BOL Base 650	138x54	650 cc.	800	16	590x390x550	7,70 Kg.	2,42 m.
BOL Tapa 650	-	-	800	16	590x390x470	6,30 Kg.	2,10 m.

Material: **OPS**
Temperatura de uso:
entre -10°C y 85°C

Sandwich

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
Standard	160x54x82	2100	12	600x390x570	16,30 Kg.	1,91 m.
Con tapa	165x54x80	500	24	590x390x368	5,10 Kg.	2,35 m.
Triple con tapa	165x64x80	500	20	580x380x400	5,27 Kg.	2,24 m.
Film (1000m x 75mm)		6	-	510x170x160	10,00 Kg.	

Material: **PET**
Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C

Línea PM

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
3-PM	228x164x110	200	16	595x390x515	12,37 Kg.	2,28 m.

Envase para pollo
Material: **POLIPROPILENO**
Temperatura de uso:
entre 0°C y 128°C

Productos a medida

Al margen de su catálogo de productos estándar, SENAsa ocupa una gran parte de su actividad en la fabricación de envases realizados expresamente para los clientes que lo desean, como piezas “a medida”.

Con esta posibilidad los envases se van a ajustar estrictamente a las necesidades técnicas y logísticas de la empresa envasadora, al tiempo que van a aportar al producto final el grado de notoriedad que el mercado demanda en cada momento.

La concepción inicial del envase, su desarrollo a nivel de diseño, las pruebas mediante prototipos realizados en moldes de resina, la construcción de los útiles de moldeo... constituyen algunas de las labores que SENAsa realiza con sus clientes en las piezas fabricadas “a medida”.

Tailored service

Apart from its standard product catalogue, SENAsa dedicates a large part of its activity to the manufacture of “bespoke” packaging in line with different customer requirements.

This means the packaging can be fully tailored to the technical and logistical needs of the packaging company, whilst ensuring that it is well-known and recognisable on the market at all times.

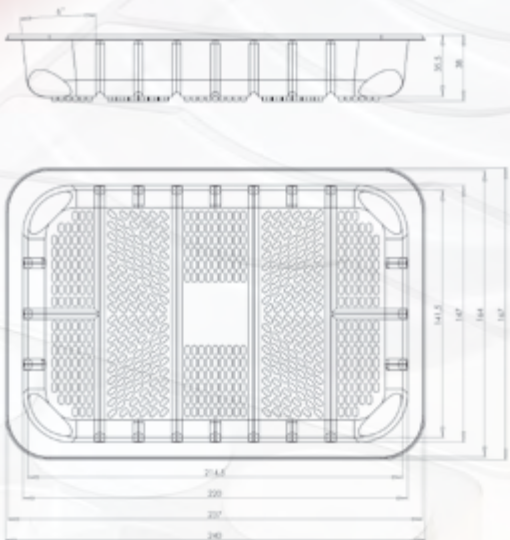
The initial formulation of the packaging, its development in terms of design, the testing through prototypes in resin moulds, the construction of moulding tools, etc, are just some of the tasks which SENAsa carries out with its customers for “bespoke” pieces.

Sur mesure

Outre son catalogue de produits standard, SENAsa se consacre également à la fabrication d'emballages « sur mesure » qui sont adressés aux clients qui demandent expressément ce service.

Cette particularité permet de s'adapter aux besoins techniques et logistiques de l'entreprise de conditionnement et de fournir au produit final le degré de notoriété exigé par le marché.

La conception initiale de l'emballage, son développement, les essais avec les prototypes réalisés dans les moules en résine, la fabrication des outils de moulage, etc. sont quelques-unes des tâches réalisées par SENAsa pour fournir des pièces « sur mesure » à ses clients.



Gama Repostería

Junto a sus tarrinas y bandejas clásicas en distintos materiales, SENAsa ofrece también una colección completa de envases para productos de pastelería, con una amplia variedad de formatos y dimensiones para cubrir todas las necesidades.

Con la calidad que siempre caracteriza los productos de SENAsa, los envases para pastelería son fabricados con los materiales más transparentes y con diseños elegantes, manteniendo en todo momento la posibilidad de uso en congelación. La amplia variedad de referencias permite envasar tartas, roscones, empanadas, brazos de gitano, bollería, dulces, masas congeladas, hojaldres y un muy largo etcétera.

Cakes

Apart from classic tubs and trays in different materials, SENAsa also offers a complete range of packaging for bakery products, with a wide selection of formats and sizes to meet all needs.

In keeping with the quality which characterises all of its products, SENAsa's bakery packaging range is manufactured with the most transparent materials and elegant designs, with all items allowing the possibility of freezing. This wide variety of items allows packaging of tarts, ring-shaped desserts, pies, Swiss rolls, breakfast pastries, cakes, frozen dough, pastry and much more besides.

Pâtisserie

En plus de ses pots et barquettes classiques conçus en différents matériaux, SENAsa propose également une collection complète d'emballages pour les produits de pâtisserie, avec une grande variété de formats et de dimensions pour couvrir tous les besoins.

La qualité qui caractérise depuis toujours les produits de SENAsa est également présente dans les emballages destinés aux produits de pâtisserie qui sont fabriqués avec les matériaux les plus transparents et avec des conceptions très élégantes qui supportent également la congélation. L'éventail de références permet de conditionner des gâteaux, galettes, brioches, bûches, viennoiseries, friandises, pâtes congelées, pâtes feuilletées et un long etcétera.

LC

Repostería

Material: **PET**

Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C



Línea LC

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
LC 180 H1	180x180x60	220	25	795x196x417	7,06 Kg.	2,32 m.
LC 180 H2	180x180x80	220	25	795x196x417	7,52 Kg.	2,32 m.
LC 180 H3	180x180x100	220	25	795x196x417	8,78 Kg.	2,32 m.
LC 200 H1	200x200x60	220	20	795x216x458	9,17 Kg.	2,05 m.
LC 200 H2	200x200x80	220	20	795x216x458	9,45 Kg.	2,05 m.
LC 200 H3	200x200x100	220	20	795x216x458	10,58 Kg.	2,05 m.
LC 220 H1	220x220x60	220	14	795x498x236	10,10 Kg.	1,93 m.
LC 220 H2	220x220x80	220	14	795x498x236	10,76 Kg.	1,93 m.
LC 220 H3	220x220x100	220	14	795x498x236	12,65 Kg.	1,93 m.
LC 250 H1	250x250x60	220	14	795x559x266	13,74 Kg.	2,14 m.
LC 250 H2	250x250x80	220	14	795x559x266	15,02 Kg.	2,14 m.
LC 250 H3	250x250x100	220	14	795x559x266	15,88 Kg.	2,14 m.



Línea TRA

Referencia	Diámetro x altura	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
TRA 160 H1	160x65	60	24	760x395x230	2,87 Kg.	2,14 m.
TRA 160 H2	160x80	60	24	760x395x230	2,97 Kg.	2,14 m.
TRA 160 H3	160x100	60	24	760x395x230	3,07 Kg.	2,14 m.
TRA 180 H1	180x65	60	24	785x390x250	3,30 Kg.	2,30 m.
TRA 180 H2	180x80	60	24	785x390x250	3,43 Kg.	2,30 m.
TRA 180 H3	180x100	60	24	785x390x250	3,55 Kg.	2,30 m.
TRA 220 H1	220x65	60	21	800x400x290	4,30 Kg.	2,31 m.
TRA 220 H2	220x80	60	21	800x400x290	4,47 Kg.	2,31 m.
TRA 220 H3	220x100	60	21	800x400x290	4,64 Kg.	2,31 m.
TRA 240 H1	240x65	60	12	720x530x310	5,04 Kg.	2,12 m.
TRA 240 H2	240x80	60	12	720x530x310	5,23 Kg.	2,12 m.
TRA 240 H3	240x100	60	12	720x530x310	5,44 Kg.	2,12 m.
TRA 260 H1	260x65	60	12	744x600x330	5,80 Kg.	2,24 m.
TRA 260 H2	260x80	60	12	744x600x330	6,00 Kg.	2,24 m.
TRA 260 H3	260x100	60	12	744x600x330	6,24 Kg.	2,24 m.
TRA 280 H1	280x65	60	10	740x600x350	6,40 Kg.	1,99 m.
TRA 280 H2	280x80	60	10	740x600x350	6,65 Kg.	1,99 m.
TRA 280 H3	280x100	60	10	740x600x350	6,92 Kg.	1,99 m.
TRA 305 H1	305x65	60	10	750x600x375	7,82 Kg.	2,11 m.
TRA 305 H2	305x80	60	10	750x600x375	7,82 Kg.	2,11 m.
TRA 305 H3	305x100	60	10	750x600x375	7,82 Kg.	2,11 m.

TRA

Repostería

Material: **OPS - PS**

Temperatura de uso:
entre -10°C y 85°C



Línea LR

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
LR 180 H1	180x95x60	220	45	795x242x195	3,73 Kg.	2,07 m.
LR 180 H2	180x95x80	220	45	795x242x195	4,39 Kg.	2,07 m.
LR 180 H3	180x95x100	220	45	795x242x195	5,08 Kg.	2,07 m.
LR 210 H1	210x125x45	220	32	775x304x217	6,16 Kg.	2,23 m.
LR 220 H1	220x145x60	220	25	795x236x337	6,88 Kg.	1,92 m.
LR 220 H2	220x145x80	220	25	795x236x337	8,10 Kg.	1,92 m.
LR 220 H3	220x145x100	220	25	795x236x337	8,56 Kg.	1,92 m.
LR 240 H1	240x100x60	220	28	795x256x247	5,89 Kg.	2,01 m.
LR 240 H2	240x100x80	220	28	795x256x247	6,43 Kg.	2,01 m.
LR 250 H1	250x170x60	220	18	795x388x266	9,65 Kg.	1,85 m.
LR 250 H2	250x170x80	220	18	795x388x266	9,65 Kg.	1,85 m.
LR 250 H3	250x170x100	220	18	795x388x266	11,13 Kg.	1,85 m.
LR 260 H1	260x130x60	220	24	795x307x276	7,85 Kg.	1,91 m.
LR 260 H2	260x130x80	220	24	795x307x276	8,56 Kg.	1,91 m.
LR 260 H3	260x130x100	220	24	795x307x276	9,04 Kg.	1,91 m.
LR 280 H1	280x180x60	220	18	795x417x296	11,40 Kg.	2,03 m.
LR 280 H2	280x180x80	220	18	795x417x296	12,45 Kg.	2,03 m.
LR 280 H3	280x180x100	220	18	795x417x296	13,15 Kg.	2,03 m.

LR

Repostería

Material: **PET**

Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C

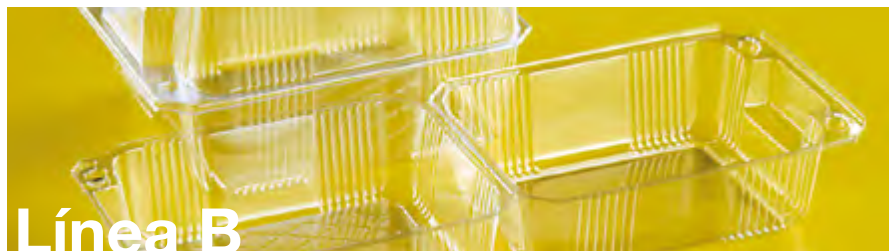
Gama Repostería

B

Repostería

Material: **PET**

Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C



Línea B

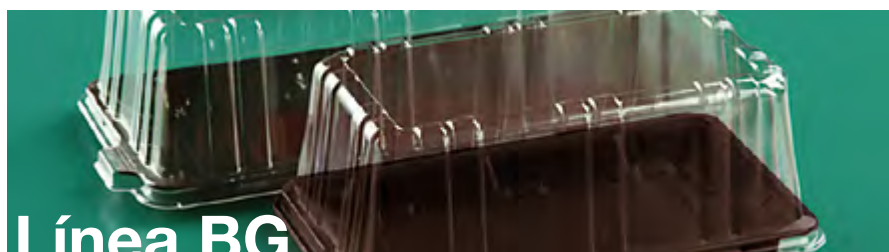
Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Packs	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
B 120	180x145x120	160	-	30	710x160x415	5,31 Kg.	2,31 m.
B 150	200x175x150	160	-	24	765x195x459	7,48 Kg.	2,05 m.
Envase CUC	120x120x100	650	5x130	16	800x600x262	13,05 Kg.	2,40 m.

BG

Repostería

Material: **OPS - PS**

Temperatura de uso:
entre -10°C y 85°C



Línea BG

Referencia	Dimensiones	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
BG 218	218x105x80	80	40	795x292x167	4,17 Kg.	2,01 m.
BG 318	318x105x80	70	30	795x392x167	5,05 Kg.	2,01 m.

RC

Repostería

Material: **PET**

Temperatura de uso:
entre -40°C y 70°C



Línea RC

Referencia	Diam. x Altura	Unid/caja	Cajas/Palet	Dim. caja	Peso caja	Alt. Palet
RC 200 H1	200x50	115	40	395x219x434	4,52 Kg.	1,95 m.
RC 200 H2	200x80	115	40	395x219x434	4,93 Kg.	1,95 m.
RC 230 H1	230x50	115	28	495x395x250	6,05 Kg.	2,03 m.
RC 230 H2	230x80	115	28	495x395x250	6,95 Kg.	2,03 m.
RC 270 H1	270x50	100	24	575x395x289	7,60 Kg.	1,99 m.
RC 270 H2	270x80	100	24	575x395x289	8,02 Kg.	1,99 m.



Polígono Industrial A.T.C. - Nave 3 (25)
20150 ADUNA (Guipúzcoa) ESPAÑA
Tel.: 943 694 142 - Fax: 943 694 042

E-mail: sena@sena-sa.com

www.sena-sa.com